



## Verdichter, Pumpen, Pneumatik

### Luftverdichteröl

- synthetischer Schmierstoff auf PAO-Basis
- Einsatz in Schraubenverdichtern
- für Verdichtungsendtemperaturen größer als 90 °C
- bei Verdichterdndruck größer als 10 bar

### EINSATZGEBIETE

DACNIS SH wird zur Schmierung und Kühlung von Schraubenverdichtern angewendet. Der Einsatz wird empfohlen, wenn die Verdichtungsendtemperatur 90 °C überschreitet und/oder der Verdichtungsnddruck 10 bar übersteigt.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743 DAJ

### FREIGABEN

Sauer und Sohn, SH 46

### ANWENDUNGSVORTEILE

- gewährleistet einen guten Schutz gegen Ablagerungen
- gute Trennung von Öl/Luft und Öl/Kondenswasser
- gutes Verschleiß- und Korrosionsschutzverhalten
- Minimierung der operativen Kosten
- optimiert Kompressoreffizienz
- verlängert die Ölwechselintervalle auf 4.000 bis 6.000 Stunden für stationäre Kompressoren im Standardeinsatz und auf bis zu 8.000 Stunden bei Überwachung durch Schmierstoffanalysen
- verlängerte Lebensdauer der Koaleszenzfilter
- gewährleistet einen guten Schutz gegen Verschmutzung
- hohe Effektivität der Filter über einen langen Zeitraum (bis zu 8.000 Stunden)

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68	100
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	837	841	845	847
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	100
Viskositätsindex	ASTM D 2270		136	139	144	150
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	256	276	278	276
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 66	- 60	- 57	- 51

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.